

SPEZIALAUSFÜHRUNGEN VERTEILKABINEN





---

## Wir setzen auf Qualität

Unsere robusten Betonkabinen garantieren durch die Wahl hochwertiger Baumaterialien und die Ausführung mit modernster Schalungstechnologie einen dauerhaften und sicheren Betrieb. Die F. Borner AG ist zertifiziert nach ISO 9001.

Alle Bauteile werden durch Spezialbehandlungen gegen Witterungseinflüsse geschützt. Beton wird imprägniert, Türen sind aus massivem, strukturiertem Aluminium, das eloxiert wird und damit UV-beständig farbecht wird.

---

## Wir setzen auf Ästhetik und praxiskonforme Lösungen

Durch die verschiedenen Ausführungen können die Verteilkabinen ideal an ihre Umgebung angepasst werden. Unsere Spezialausführungen sind erhältlich in Sichtbeton oder in grauem resp. beige Waschbeton.

Wir versetzen unsere Kabinen mittels eigenen LKW-Krans auf die bauseits erstellte Fundamentplatte.

Für jeden Kabinentyp ist ein passender Kabelkeller erhältlich.

Es kann zwischen Unterflur-Fundamenten oder begehbaren Fundamenten (Kabelkellern) gewählt werden.

---

## Wir setzen auf Sicherheit

Der elektrische Ausbau erfolgt nach Kundenwunsch unter Einhaltung der branchenüblichen Vorschriften. Wo immer möglich verwenden wir rostfreie Materialien.

---

## Garantien

Unsere Garantieleistungen werden nach SIA erbracht. Unsere Devise heisst: Wir sind immer für Sie da.

---

## Wir setzen auf Partnerschaft

Wir zeichnen voll verantwortlich für ein Leistungsspektrum, das die Entwicklung, die Produktion, das Versetzen, die elektrische Ausrüstung und die Servizierung schlüsselfertiger Kabinen für jeden Einsatz umfasst. Unsere Spezialausführungen dienen als technische Verteil- und Schaltstellen für:

- Elektrizität
- Telekommunikation
- Gas
- Wasser
- Pumpen
- Verkehrssteuerungen
- Alarmsysteme
- Lüftungsschächte
- Werkzeugdepots
- etc.

# KABINEN MIT SONDERMASSEN

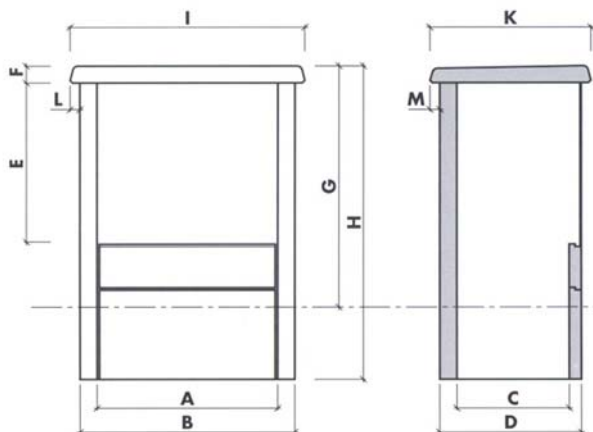
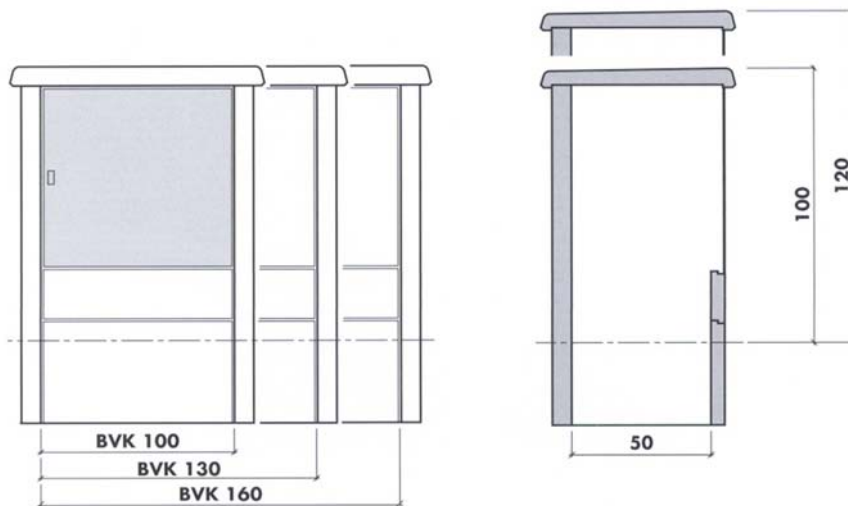


## Ein- und mehrteilige Kabinen

Eine weitere Spezialität von uns sind mehrteilige Kabinen, die mit Zwischenwänden frei unterteilt werden können. Die einzelnen Zugangstüren können auf Wunsch mit unterschiedlichen Schliesszylindern ausgerüstet werden.

## Spezialausführungen mit Sondermassen

Der Verteilkabinentyp RONDA kann in den Grössen BVK 100, BVK 130 und BVK 160 standardmässig in einer tieferen Variante bezogen werden (Innenmass 50 cm). Für weitergehende Massänderungen eignet sich unsere MS-Schaltstelle, bei welcher die Breite, die Tiefe und die Höhe variabel gestaltet werden können (siehe Prospekt MS-Schaltstellen).



	BVK 100	BVK 130	BVK 160
<b>A</b>	100	130	160
<b>B</b>	114	144	174
<b>C</b>	50	50	50
<b>D</b>	62	62	62
<b>E</b>	72/92	72/92	72/92
<b>F</b>	8.5	8.5	8.5
<b>G</b>	100/120	100/120	100/120
<b>H</b>	130/150	130/150	130/150
<b>I</b>	122	152	182
<b>K</b>	70	70	70
<b>L</b>	4	4	4
<b>M</b>	4	4	4
Höhe 100	660 kg	780 kg	920 kg
Höhe 120	730 kg	870 kg	1030 kg



## Kabinen für Nischeneinbauten

Eine weitere Spezialität ist die Möglichkeit eine Verteilkabine als Nische auszuführen. Wir bieten in diesem Zusammenhang drei Möglichkeiten an:

1. Eine PRISMA-Kabine wird nach dem Prinzip der verlorenen Schalung einbetoniert.
2. Eine PRISMA-Kabine wird in eine Aussparung hineingestellt. Für die Montage mit einem begehbaren Fundament empfehlen wir unseren Kunden, vorher mit uns Kontakt aufzunehmen, da bei der Montage bestimmte Punkte berücksichtigt werden müssen.
3. Es wird eine Nische betoniert, bei der nachträglich nur noch der Türrahmen, die Türe, evtl. mit Fronten, und das Fundament durch uns oder bauseits montiert werden. Dies erfordert in jedem Fall eine Spezialanpassung mit Standardmaterial.

Die ersten beiden Varianten bieten den Vorteil, dass die Verteilkabine im Werk vorbereitet wird und somit sofort betriebsbereit ist. Für weitere Fragen im Zusammenhang mit dem Abbau und den Applikationen wenden Sie sich bitte an unseren Verkauf. Wir gehen flexibel auf die Wünsche unserer Kunden ein. Von der Beratung über das Design und von der Konstruktion bis zur Inbetriebnahme stehen Ihnen versierte Spezialisten zur Seite.

